

# A1R-127V

## CONTROL DE FOTOCELDAS (FOTOTEST)

Durante la fase de programación de tiempo, se realiza una comprobación de la presencia y el funcionamiento de las fotoceldas: esto se hace mediante la eliminación de la alimentación de la TX de las fotocélulas (que deben alimentarse a través del terminal 23/24).

Si durante esta fase se detectan las fotoceldas, antes de cada movimiento de compuerta, la unidad de control comprueba el correcto funcionamiento de las fotoceldas. En el caso de que las fotoceldas no estén presentes en el momento de los tiempos de programación, pero haya un puente de cierre o de otro modo alimentado, la unidad de control no realiza comprobación antes de salir.

## FUNCIÓN DEL RELOJ.

Usando los terminales 12 y 17 es posible conectar un TEMPORIZADOR para programar las aberturas de la compuerta.

El contacto del temporizador debe ser del tipo NA y debe permanecer cerrado mientras la puerta permanezca abierta.

Si ya hay una conexión en el terminal 12, conéctela en paralelo.

## FUNCIÓN DE REFERENCIA RÁPIDA.

Esta función le permite reducir el tiempo de pausa a 3 segundos. de la intervención y liberación de las fotoceldas. Para habilitar esta función, proceda de la siguiente manera: durante la programación de tiempo, cuando la puerta está en pausa, active las fotoceldas durante al menos dos segundos. Al final del procedimiento de programación, la función está habilitada. Para excluirlo, repita el procedimiento de programación.

## CIERRE AUTOMÁTICO AL REGRESAR LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN.

Si durante el movimiento, durante la apertura y el cierre, durante la pausa no hay tensión, cuando se restablece la corriente, el sistema realiza un cierre para garantizar siempre el cierre de la puerta después de que se haya alejado.

(solo si DIP3 está en OFF).

## MÓDULO DE RADIO.

La unidad de control en la versión R se completa con un receptor con una frecuencia de trabajo de 433,92 MHz. Está equipado con un circuito de decodificación de código, tanto para DIP (12 bits) como para Rolling (códigos máximos de 200).

Presione la tecla P1 en la unidad de control una vez que el LED de programación prog en la unidad de control se encienda de manera constante para indicar que la unidad de control está lista para aprender un control remoto con el comando START. Ahora puede presionar una de las teclas de un transmisor, mantenerla presionada hasta que el prog. da 6 flashes para indicar la memorización (si no se realiza el "reinicio de la memoria"). Sin presionar la tecla P1 nuevamente, es posible aprender más controles remotos de la misma familia, uno después del otro hasta que el prog. esta encendido.

Para memorizar el comando **COMIENZO PEATONAL**, presione la tecla P1 dos veces en el programa de programación. en la unidad de control, primero se mantiene estable, luego parpadea para encenderse nuevamente. Ahora puede presionar una de las teclas de un transmisor, mantenerla presionada hasta que el prog. da cuatro flashes para indicar almacenamiento.

Después de aprender el último control remoto, espere a que el LED se apague (aproximadamente 6 segundos) para indicar que el sistema dejó el aprendizaje de TX y está listo para funcionar normalmente.

**ATENCIÓN:** después de haber aprendido el primer código, el sistema solo aceptará esa familia de códigos (si el primero es Rolling, todos los demás deben ser Rolling).

## RESET DE MEMORIA: (solo para la versión R)

Para cancelar los códigos, presione y mantenga presionado el botón P1 (el LED rojo de prog se ilumina), hasta que el LED se apague. Cuando se suelta el botón, el LED parpadea (lo que indica que la memoria está vacía).

## CHEQUEOS FINALES Y PRUEBAS.

Antes de encender el equipo para la programación, proceda con los siguientes controles:

- Verifique si hemos configurado correctamente el DIP. (Por defecto todos los DIP en OFF).
- Verifique las conexiones eléctricas; una conexión incorrecta puede ser perjudicial tanto para el equipo como para el operador.
- ALIMENTAR EL DISPOSITIVO.
- Verifique que los LED de los dispositivos de seguridad estén encendidos y que los LED START y STARTPED estén apagados.
- Verifique que los LED correspondientes estén encendidos activando los interruptores de límite requeridos.
- Compruebe que el Led correspondiente se apaga pasando a través del haz de la fotocelda.
- Verifique que la puerta esté cerrada y que los motores estén bloqueados y listos para funcionar. Elimine cualquier obstáculo dentro del alcance de la puerta.

## ADVERTENCIAS.

Durante el cableado y la inserción del módulo de radio, el aparato no debe estar alimentado.

El uso de este equipo debe seguir y cumplir estrictamente con los estándares técnicos de referencia. La instalación y / o el mantenimiento solo deben ser realizados por personal calificado de acuerdo con las leyes vigentes. El fabricante no se hace responsable de ningún daño causado por un uso inadecuado o irracional. La instalación incorrecta o el uso incorrecto del producto puede comprometer la seguridad del sistema; no debe dejarse al alcance de los niños todo el material del embalaje, ya que son fuentes de peligro..

**DISPOSICIÓN:** Mantenga el producto fuera del alcance de los niños. No arroje el aparato junto con los residuos municipales comunes como un símbolo marcado en el producto. (Directiva europea 2002/96/EC)



Y la responsabilidad del propietario de disponer de centros de recogida de productos eléctricos de acuerdo con las especificaciones de los organismos públicos.

## DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE.

A continuación, declaramos que el producto cumple con todos los requisitos para el tipo de producto requerido por las regulaciones y directivas 2004/108 / EC, 2006/95 / EC, mediante el uso de estándares publicados en el Diario Oficial de la comunidad europea:

SFT norm: EN 60950:2006

Norma SFT:

Norma EMC: EN301489-3 V1.4.1

Estándar de EMC:

También declara que está prohibido comercializar los productos antes mencionados antes de que la máquina tenga estas normas y que cumple con las condiciones exigidas por la Directiva 89/392 CEE y se aplica la legislación nacional, es decir, hasta que el material, a los cuales esta declaración, no forma un todo con la máquina final.

Empresa responsable de colocar en el mercado:



## GENERALIDAD

El equipo electrónico A1R está destinado a la automatización de motores para puertas correderas, puertas basculantes y persianas enrollables.

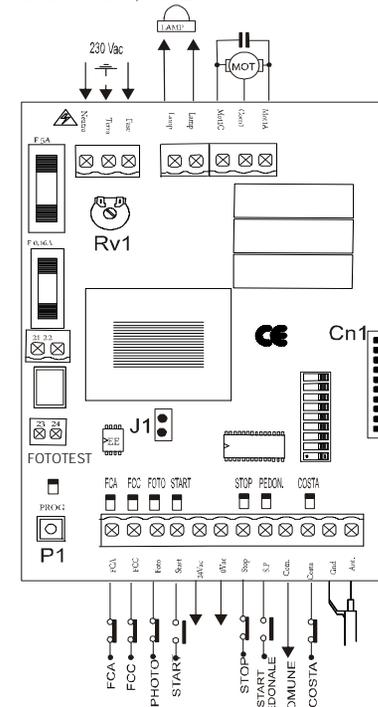
Compacta y rápida de instalar gracias a la visualización de eventos, los leds de control se completan con la función de condominio, paso a paso, paso a paso con re cierre automático, peatones, ralentizaciones, dos interruptores de límite, entrada de costa y fototest para el control de la fotocelda. Ajustes tales como tiempo de trabajo, tiempo de pausa, tiempo de desplazamiento, tiempo de peatones y potencia de motor digital y / o analógica mediante TRIMPOT.

Fácil de instalar gracias a los leds de control, los terminales extraíbles y las placas de circuito impreso.

## NOTAS PARA LA INSTALACIÓN.

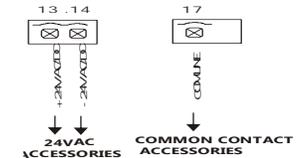
Antes de continuar con la instalación, instale un magneto interruptor térmico o diferencial con una capacidad máxima de 10 A aguas arriba del sistema. El interruptor debe garantizar una separación omnipolar de los contactos, con una distancia de apertura de al menos 3 mm.

Diferenciar y mantener los cables de alimentación (sección mínima de 1,5 mm<sup>2</sup>) separados de los cables de señal que deben ser de 0,5 mm<sup>2</sup>.



**PRECAUCIÓN:**  
NO CONECTE LA ENTRADA COMÚN (TERMINAL 17) CON LA SALIDA 0V (TERMINAL 14) PARA SUMINISTRAR LOS ACCESORIOS MANDADOS DE 3 HILOS. EL POSIBLE RETORNO DEL NEGATIVO EN CAUSA ANOMALÍAS FUNCIONALES.

## CONEXIÓN ACCESORIOS:



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

Fuente de alimentación = 127 Vca monofásica 50/60 Hz.

Número Mot. = 1.

Intermitente = 127 Vca 40 Wmax.

Fotoceldas = 24 Vac 8W Max (2 pares de fotoceldas + radio externo).

Temperatura de funcionamiento = -20 +55 ° C.

## CONEXIONES (DESCRIPCIÓN DE TERMINAL).

### Bloque de terminales M1.

1 .. 127Vac ENTRADA DE LÍNEA (NEUTRO).

3 ..

2 .. 127Vac ENTRADA DE LÍNEA (FASE).

### Bloque de terminales M2.

4 .. SALIDA MOTOR ABIERTO.

5 .. SALIDA COMÚN DEL MOTOR.

6 .. SALIDA MOTOR CERRADO.

7 - 8 .. SALIDA INTERMITENTE 127 VacVac (LUZ FIJA).

CONECTE EL CONDENSADOR DE REHASO DEL MOTOR ENTRE LOS TERMINALES 4 - 6.

### Bloque de terminales M3.

9 .. ENTRADA FCA (contacto NC).

10 .. ENTRADA FCC (contacto NC).

11 .. ENTRADA DE FOTOCELULA (contacto NC).

12 .. INICIAR INICIO (NO contacto).

13 .. 24Vac SALIDA PARA FUENTES DE ALIMENTACIÓN ACCESORIOS.

14 .. SALIDA DE 0 VCA PARA ACCESORIOS DE FUENTES DE ALIMENTACIÓN.

15 .. PARADA DE ENTRADA (contacto NC).

16 .. ENTRADA DE INICIO PEATONAL (contacto NO).

17 .. ENTRADAS COMUNES STOP-START-FCC-FCA-COSTA.

18 .. ENTRADA COSTA (contacto NC).

19 .. ENTRADA GND ANTENA.

20 .. ENTRADA ANTENA.

### Bloque de terminales M4.

21 - 22 ..RELAY 'CLEAN (VER EL DIAGRAMA DE CONEXIÓN).

### Bloque de terminales M5.

23 - 24 .. 24Vac SALIDA PARA ALIMENTACIÓN CON FOTOCELDA TX.

## GESTIÓN DE DIP Lectura de DIP con puerta cerrada.

| DIP         | ON   | OFF   |
|-------------|--|---|
| DIP1        | Tiempos de aprendizaje   | Operación normal  |
| DIP2        | Condominio (después de que el primer Inicio no acepte otros durante la apertura, recargue el tiempo de pausa). | DESACTIVADO   |
| DIP3        | Paso - Paso (abrir-detener-cerrar-detener-abrir ...) Sin cierre automático.                                    | Residencial (abrir-detener-cerrar-abrir) Después de detener, pausar o comenzar desde tx, se cierra automáticamente después del tiempo de pausa. |
| DIP2 e DIP3 | Función abierta - detener - cerrar - detener ..... En pausa, se cierra automáticamente.                        | DESACTIVADO   |
| DIP4        | No incluye tarifa de entrada   | La admisión es gratis   |
| DIP5        | Motor hidráulico. Impulso de presión en el cierre. Dos segundos cada 180 minutos                               | Motor electromecánico   |
| DIP 6       | Excluye la entrada del interruptor de límite se cierra   | La entrada del interruptor de límite se cierra libre  |
| DIP7        | Excluye la entrada del interruptor de límite abre  | La entrada del interruptor de límite se abre libre  |
| DIP8        | Administra las fotocélulas al abrir  | No administra las fotocélulas al abrir  |

## AJUSTE AVANZADO DE DESACELERACIÓN.

|                |             |         |         |         |
|----------------|-------------|---------|---------|---------|
| DIP 9          | OFF         | ON      | OFF     | ON      |
| DIP 10         | OFF         | OFF     | ON      | ON      |
| DESACELERACIÓN | DESACTIVADO | 2 level | 4 level | 6 level |

## GESTIÓN DE LUZ ESPÍA:

La unidad de control está configurada con una salida de indicador con relé libre (terminales 21-22) que avisa del estado de la puerta:

|                    |                              |
|--------------------|------------------------------|
| PUERTA CERRADA     | Luz apagada                  |
| PUERTA EN APERTURA | Parpadeo rápido              |
| PUERTA CERRADA     | Parpadeo lento               |
| PUERTA EN PAUSA    | Luz temporizada 120 segundos |

**JUMPER J1 MENÚ DE FUNCIONAMIENTO:** La configuración del puente J1 se debe realizar con la placa NO alimentada.

**J1 CERRADO:** al final del trazo, la puerta se detiene. Las ralentizaciones ocurren antes de la intervención de estos, refiriéndose a la configuración de DIP 9 y DIP 10.

**J1 ABIERTO:** la disminución de 3 segundos comenzará al final del recorrido.

## INICIAR PROGRAMACIÓN.

SI SE UTILIZAN LOS DIPS DE DESACELERACIÓN, LA PROGRAMACIÓN DEBE HACERSE CON ESTOS (DIP 9 y DIP 10).

## PUERTA CERRADA.

Establecer DIP1 en ON habilita los tiempos de autoaprendizaje:

Al presionar el botón START o el primer canal de un control remoto aprendido anteriormente se inicia la puerta de apertura (de lo contrario, invierta los cables de los terminales 4 y 6). A partir de ahora, el microprocesador comienza a contar los tiempos (el LED de programación se ilumina).

Parte de la hoja de apertura, cuando llega a la posición deseada (recomendado para los topes mecánicos) da un comando START y se detiene (si no se usan los interruptores de límite), la luz intermitente se apaga y a partir de ese momento empieza el conteo de tiempo de pausa.

Cuando el tiempo de pausa utilizado sea suficiente, presione START y la hoja comenzará a cerrarse.

En este punto ya no se da ningún comando y se espera el cierre ya sea con el tiempo automático o con la intervención del interruptor de límite.

El LED de programación parpadea. En este punto, es necesario volver a poner el DIP1 en OFF (el led se apaga). Ahora todo está listo para poder reiniciar la puerta en la apertura.

## PROGRAMACIÓN DE COMIENZO PEATONAL.

SI SE UTILIZAN LOS DIPS DE DESACELERACIÓN, LA PROGRAMACIÓN DEBE HACERSE CON ESTOS (DIP 9 y DIP 10).

EN LA FUNCIÓN PEATONAL, LOS RETRASOS EN APERTURA ESTÁN EXCLUIDOS.

## PUERTA CERRADA.

Establecer DIP1 en ON habilita los tiempos de autoaprendizaje:

Presionando el ARRANQUE PEATONAL o el segundo canal de un control remoto previamente aprendido inicia la compuerta de apertura (de lo contrario, invierta los cables de las terminales 4 y 6). A partir de ahora, el microprocesador comienza a contar los tiempos (el LED de programación se enciende).

Parte de la hoja de apertura, cuando llega a la posición peatonal deseada, da un comando de ARRANQUE PEATONAL y se detiene, la luz intermitente se apaga y a partir de este momento se cuenta el tiempo de pausa. Cuando el tiempo transcurrido sea suficiente, presione el botón COMIENZO PEATONAL y la hoja comenzará a cerrarse.

En este punto ya no se da ningún comando y se espera el cierre ya sea con el tiempo automático o con la intervención del interruptor de límite.

El LED de programación parpadea. En este punto, es necesario volver a poner el DIP1 en OFF (el led se apaga). Ahora todo está listo para poder reiniciar la puerta en la apertura.

## AJUSTE DEL TORQUE DIGITAL (Torque máximo predeterminado).

HABILITADO ÚNICAMENTE EN CASO DE USO DESACTIVADO CON MOTORES ELECTROMECAÑICOS. CON LOS MOTORES OLIODINÁMICOS EL TORQUE ESTÁ AL MÁXIMO.

## AJUSTE DE TORQUE (Torque máximo predeterminado).

A través de la tecla P1 es posible regular el par de los motores, durante el funcionamiento, presionando la tecla P1, cada presión disminuirá el par en aproximadamente un 10%, para un máximo de 6 umbrales. En la séptimo , vuelve al par máximo y el LED parpadea. Presiones / Tensiones 0 = 127 VacV 1 = 210V 2 = 205V 3 = 180V 4 = 150V 5 = 115V 6 = 90V. RAL-ELECTRO = 75% de RAL-OIL = 100%.

## REGULACIÓN DE TRIMPOT RV1.

El TRIMPOT de RV1 ubicado en el tablero con dos tipos diferentes de operación:

Cuando las desaceleraciones NO se utilizan, el trimpot ajusta la fuerza del motor (segunda mitad del trimpot), al girarla en el sentido de las agujas del reloj aumenta la fuerza, mientras que disminuye en el sentido contrario a las agujas del reloj.

Si usa las desaceleraciones, el trimpot se usa para ajustar la velocidad de desaceleración (primera mitad del trimpot), al girarla en el sentido de las agujas del reloj aumenta la velocidad, mientras que disminuye en el sentido contrario a las agujas del reloj.

Durante el cableado y la programación, es aconsejable establecer el ajuste del trimpot al mínimo, si se utilizan ralentizaciones. Salir de la programación y mover la puerta durante la ralentización aumenta la velocidad de los motores si es demasiado baja.

